

Produktionskontroll Kvalitetskrav för svetsning Certifikat

Certifikat nr. FC-3834-03880 ver.1
Bilaga 1

Utfärdad till

Bengt Skärås Svets & Mekaniska AB

Stolpgatan 3
721 36 VÄSTERÅS
Sweden

Certifikatets giltighetsområde:

Uppgifter

Produkter:

Produktstandarder/specifikationer:

Materielgrupp enl. ISO/TR 15608:

Godstjocklekar, mm:

Svetsprocesser enl. EN ISO 4063:

Svetsprocedurer:

Särskild utrustning

- Svetsning och montering av bärande stålkonstruktioner på verkstad och montage ute hos uppdragsgivare.
- Bärande stålkonstruktioner till byggindustrin.
- Enligt kundkrav.
- 1.1, 2.1, 2.2, 3.1, 3.2 och 3.3
- 1-50 mm
- Manuell metallbågs svetsning (111), MAG svetsning (135,136, 138), TIG Svetsning(141)
- Enl. EN ISO 15612, ISO 15613, ISO 15614-1
- Ingen

Certification Manager

Any printout of this document is regarded as a copy of the original document.

Datum för utfärdande: 2018-06-28
Certifikatet är giltigt till: 2021-08-11
FIT nr. 218-20217 Force Certification ID: 04561

Bilaga 1 ersätter bilaga 1 till certifikat nr. FC-3834-03880 ver.0 utfärdat 2018-02-21.
Certifikatet och bilaga är FORCE Certification A/S's egendom.